

Dystrybucja na terenie Polski:

Rectus Polska Sp. z o.o.  
43-426 Dębowiec, Gumna 96  
Tel. 033 857 98 00



**ZAWORY STEROWANE PNEUMATYCZNIE PN 250 Bar**

**ZGS**

Z uwagi na możliwość obniżenia emisji związków toksycznych w spalinach w wielu krajach prowadzone są prace nad eksploatacją pojazdów gazowych, zasilanych gazem ziemnym, szczególnie w dużych skupiskach miejskich (na przykład realizowane są specjalne programy rządowe, zawiązywane są międzybranżowe korporacje dla budowy infrastruktury i wdrażania gazowych systemów zasilania w transporcie).

Autobusy na sprężony gaz ziemny jeżdżą m.in. w Paryżu, Nicei, Brukseli, Madrycie, Bazylei, Rawennie, Florencji, Moskwie, Berlinie, Augsburgu, Norymberdze i innych miastach. Również miasta które organizowały ostatnio igrzyska olimpijskie mają transport publiczny zasilany CNG: Barcelona, Atlanta, Sapporo, Sydney.

Planowany jest szeroki rozwój wykorzystania pojazdów zasilanych CNG:

- \* we Francji w największych miastach planowane jest przestawienie do 50 % autobusów na CNG
- \* podobne plany mają Niemcy (w niektórych miastach nawet 100 % autobusów ma być napędzanych gazem ziemnym)
- \* w USA do 2010 r. ilość pojazdów na gaz ma wzrosnąć do 4 milionów, a liczba stacji tankowania do 22 tys.

W Polsce pojazdy na gaz ziemny stopniowo zdobywają sobie popularność, pojazdy użytkowane są przede wszystkim przez jednostki branży gazowniczej oraz przez przedsiębiorstwa komunikacji publicznej.

W związku z opisaną powyżej tendencją rynkową pojawia się konieczność budowy odpowiedniej ilości stacji tankowania CNG.

Metan magazynowany jest zwykle w zbiornikach pod ciśnieniem 250 bar i tankowany pod ciśnieniem 200 bar.

Aktualnie w dystrybutorach CNG używane są wysokociśnieniowe zawory kulowe, które ulegają częstym awariom lub elektrozawory, które z uwagi na małe średnice nominalne nie zapewniają odpowiedniej wydajności.

**Zawory typu ZGS sterowane pneumatycznie firmy OMAL to optymalne rozwiązanie dla tego typu aplikacji. Występują w wersji normalnie zamkniętej z przyłączem roboczym G1/2". Mogą być instalowane w dowolnej pozycji – minimalne wymagane ciśnienie różnicowe wynosi 3,3 bar dla montażu z siłownikiem do góry i 0 bar w przypadku montażu z siłownikiem w dół.**

*\*W materiałach wykorzystano informacje zawarte na stronie internetowej [www.gazownia.pl](http://www.gazownia.pl)*

## **PARAMETRY TECHNICZNE:**

### **SIŁOWNIK:**

- korpus : wzmocnione włókno szklane PA66
- tłok: mosiądz niklowany
- uszczelnienie ruchome: NBR
- wałek: stal kwasoodporna AISI 316
- temperatura otoczenia: od  $-25^{\circ}\text{C}$  do  $+80^{\circ}\text{C}$
- pojemność cylindra  $0,11\text{ dm}^3$
- ciśnienie zasilania od 4 bar do 10 bar
- czas otwarcia 0,18 s – czas zamknięcia 0,26 s (mierzone przy sterowanie zaworem 3/2 o średnicy nominalnej 2,3 mm)

### **KORPUS ZAWORU:**

- ciśnienie nominalne PN 250 Bar
- ciśnienie rozrywające  $> 1000\text{ Bar}$
- materiał: 1.4408 - CF8M (stal kwasoodporna AISI 316)
- przyłącze:  $\frac{1}{2}''$  ISO 228
- uszczelnienie główne: PTFE TFM 1600
- temperatura medium od  $-25^{\circ}\text{C}$  do  $+80^{\circ}\text{C}$
- przepływ  $K_v 5\text{ m}^3/\text{h}$
- średnica nominalna DN 15
- kierunek przepływu : jednokierunkowy zgodnie z opisem na korpusie zaworu.

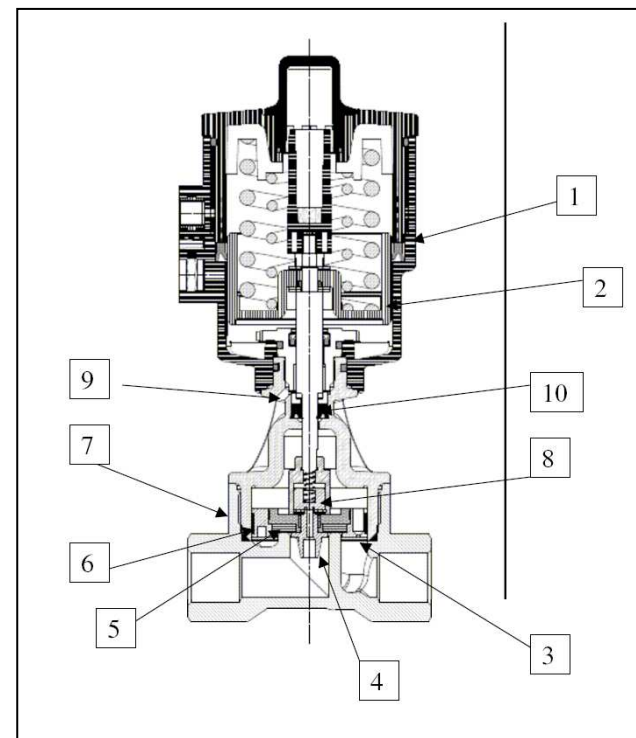
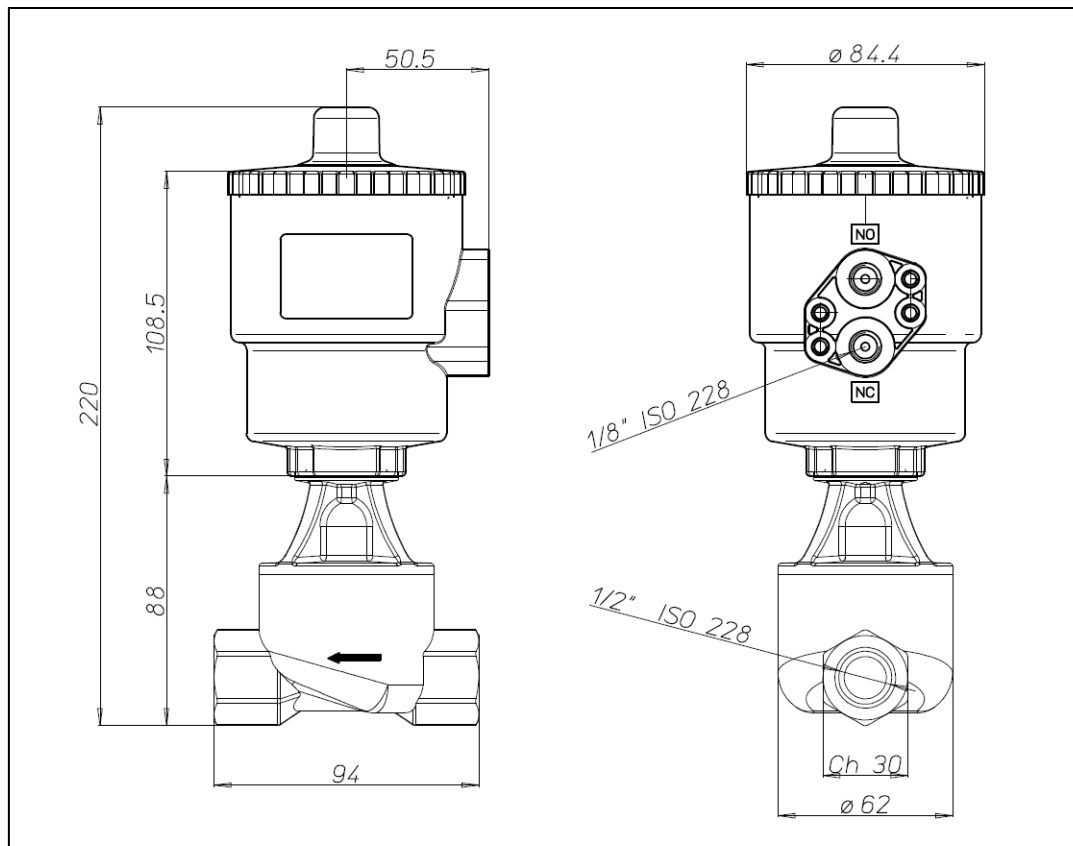
NUMER ZAMÓWIENIOWY : **ZGS-0-T-18-04**

**Dystrybucja na terenie Polski:**

**Rectus Polska Sp. z o.o.**  
 43-426 Dębowiec, Gumna 96  
 Tel. 033 857 98 00



**WYMIARY**



Poz.	opis	materiał
1	Korpus siłownika	PA66 30% włókno szklane
2	Tłok siłownika	Mosiądz niklowany
3	Tłok zaworu z dyszą	Mosiądz
4	Dysza pilota	Mosiądz
5	Uszczelnienie główne	PTFE TFM 1600
6	Uszczelnienie tłoka	PTFE + 15% grafit
7	Korpus zaworu	Stal kwasoodporna AISI 316 CF8M (1.4408)
8	Uszczelnienie dyszy pilota	PTFE + 15% grafit
9	Trzpień zaworu	Stal nierdzewna AISI 316 CF8M (1.4408)
10	Uszczelnienie trzpienia	PU-HP poliuretan wysokociśnieniowy